



ETT SVENSKT FAMILJEFÖRETAG GRUNDAT 1974

AT FABRIKSBLANDAD BETONG

AT FÄRDIG GRUND™

**har skapat ett koncept som
gör det enkelt att köpa och få
levererat fabriksblandad betong
till ditt byggprojekt**



**Detta ger dig full kontroll
över varje kubik med fast
pris pumpat i form eller
med ränna**

www.thuresson.se



1 Enkel orderhantering



Ordermottagning.

2



Betongblandning enligt beställning.

3



Lastning på betongfabriken.



4



Transport till arbetsplats med rotorbil.

5



Ankomst till arbetsplats för urlastning och uppställning på arbetsplatsen.

6



Urlastning av betongen i form med pump eller med ränna.



7 Vi erbjuder tidsbesparande produkter, offerter, kunskap, ansvar och transporter.

Exempel på produkter

Standardbetong, brett sortiment av husbyggnadsbetong.

Självkompanterande betong - *kortare gjuttid.*

Snabbtorkande betong - *kortare uttorkningstid.*

Stålfiberbetong - *tidsbesparande utan armeringsjärn.*

Vinterbetong - *produkt efter årstid.*

Transporter

Rätt transport med modern bilpark och utbildade chaufförer ger säkare leveranser.

Kunskap

Rätt betongkvalitet tillsammans med erfaren personal, ger kontroll över varje kubik.

Offert

Kompleta betongofferter med fast pris och pumpat i form eller ränna.

Övrigt

Betongutbildning, fuktrådgivning, produktkunskap mm.

Pumptyp M23 - ca 17 m räckvidd Ränna 6-9 m

M32 - ca 25 m räckvidd

M43 - ca 35 m räckvidd

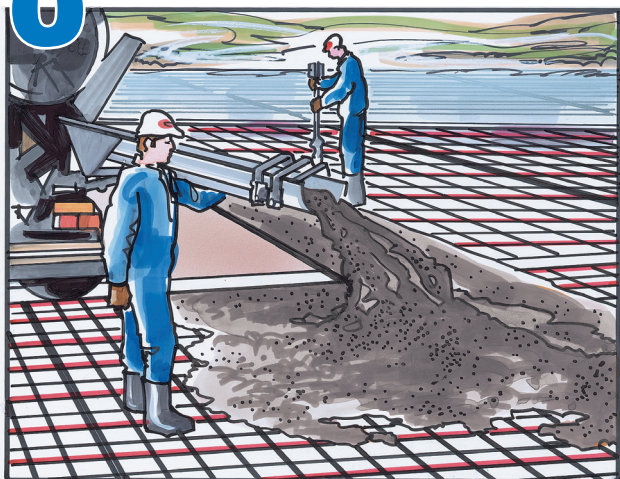
Minipump leveranssätt för trånga och svårare utrymmen/leveransplatser.



Ansvar

Betongfabriken är certifierad enligt organisationens branschregler.

8



Gjutning

Du bör anlita en fackman vid gjutning för bästa resultat. Betong är en färskvara som kräver utläggning och vibrering inom 1-2 timmar efter blandning.

Efter utläggning och vibrering ska ytan behandlas genom rivning och om man vill ha en väldigt slät yta, även glättning. Rivning sker antingen för hand med en rivbräda eller med en maskin. Även glättningen kan ske för hand med ett glättningsstål eller med maskin.

För ett bra resultat bör dessa moment utföras av en fackman. Normalt tar det 2-4 timmar efter gjutning innan man kan gå på och riva ytan. Efter ytterligare 2-3 timmar är det möjligt att glätta ytan. En hög temperatur i betongen ger kortare tid innan rivning och glättning, medan en låg temperatur förlänger tiden.

Gjuter man vintertid får temperaturen i betongen ej sjunka under 0°C innan den uppnått tillräcklig hållfasthet. Den kan ta permanent skada av för tidig frysning. Efter 2-3 dygn med minst $+5^{\circ}\text{C}$ i betongen har tillräcklig hållfasthet uppnåtts för att betongen ska kunna tillåtas en temperatur under noll grader. OBS! Vid gjutning får pumpning av betong ej ske mot kantelementets stående del. Rengör elementen från betongspill direkt efter gjutningen.

9

Härdning

Betongen måste skyddas mot kyla och för snabb uttorkning. Anledningen är att om fukten försvinner så avstannar den kemiska reaktionen mellan cement och vatten. Det är denna reaktion som ger hållfasthet och täthet i betongen. Avdunstningen är störst under vår- och sommarmånaderna när temperaturen är hög och luftfuktigheten låg.

Skyddet mot uttorkning är viktigast under det första dygnet efter gjutning. Den bästa metoden för att skydda betongen är att vattna ytan, men detta kan utföras när ytan är tillräckligt hård för att inte skadas. Vattna ej vid temperaturer runt nollstrecket, utan täck med plastfolie, som försvårar avdunstningen. Som skydd mot kyla använder du betongtäckmattor eller koppla in värmeaggregat.



10

Blandning

Betong består av sand, grus och sten samt av vatten och bindmedlet cement.

Till detta sätts speciella tillsatsmedel för att förbättra betongens egenskaper.

En normal betongfabrik har ett stort antal recept för att kunna tillgodose olika önskemål vad gäller t ex hållfasthet och beständighet.

11

Transport

Köper du fabriksblandad betong kommer den i s k roterbil. Dessa tar upp till 6 m³ åt gången.

Bilarna är i regel försedda med en ränna, normalt minst 6 m lång, så att betongen kan

tippas direkt i gjut-formen på marken. (Marken måste tåla minst 10 tons axeltryck/16 tons boggitryck.)

Vid behov kan betongen också placeras i gjutformen med hjälp av en betongpump som normalt klarar av avstånd på ca 40 meter.

VISSTE DU ATT

Cement är ett hydrauliskt bindemedel i pulverform som tillsammans med vatten hydratiseras och bildar en hård massa?

Hydraulisk betyder att bindemedlet stelnar även utan tillgång till luft?

Ballast är material som fyller ut betong eller puts och oftast består av naturlig eller krossad sten och grus där kornstorleken har anpassats efter behov.

Rivning är grovavjämning av betongen vid gjutning.

Glättning är maskinell eller manuell finputsning av betongytan. Slätar ytan efter rivning.

Återförsäljare



**ARNE THURESSON
BYGGMATERIAL AB**

ETT SVENSKT FAMILJEFÖRETAG GRUNDAT 1974

AFFÄRSOMRÅDEN SKRUV & INFÄSTNING, GRUND & ARMERING, VÄGGPRODUKTER

SPÅNGA Domnarvsgatan 21, Box 59, 163 90 Spånga, tel 08-761 74 40, fax 08-761 60 27

MALMÖ Hohöggsgatan 10, 212 31 Malmö, tel 040-21 02 30, fax 040-21 84 12

info@thuresson.se, order@thuresson.se, www.grabber.se, www.thuresson.se